

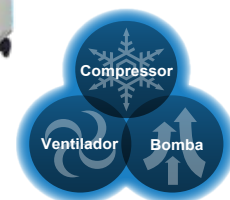
Séries HRS / HRSH

Melhore a qualidade de seu processo

Características

- Compacto
- Baixo ruído
- Conectividade
- Função Energy Saving
- Gás ecológico

Aplicável a todos segmentos



TRIPLO INVERSOR

Benefícios

- Controle preciso da temperatura do fluido
- Economiza água
- Fácil manutenção
- Minimiza perdas no processo
- Prolonga a vida útil dos equipamentos

Tamanho	Modelo	Capacidade Nominal		Bomba de processo		Reservatório LITROS	Refrigerante	Peso KG	Range de temperatura de trabalho	Estabilidade de temperatura	
		kW	kCal/h	l/min	mca						
Compacto	HRS012	1,3	1118	7	19	5	R407C (HFC)	40	5 à 40°C	± 0,1°C	
	HRS018	1,9	1634								
	HRS024	2,4	2064								
	HRS030	3,2	2752	28	50		R410A (HFC)	47			
	HRS040	4,2	3611					53			
	HRS050	5,1	4386					69			
HRS060	5,9	5074	73								
Médio	HRS090	9	7738	45	50	18	R410A (HFC)	130	5 à 35°C	± 0,5°C	
	HRS100	9,5	8170	56				171		± 1,0°C	
	HRS150	14	12470					177			
Médio e Grande (Inversor)	HRSH090	9,5	8170	45	50	25	R410A (HFC)	130	5 à 40°C	± 0,1°C	
	HRSH100	10,5	12470					180			
	HRSH150	15,7	13502					42			215
	HRSH200	20,5	17630								280
	HRSH250	25	21500	125	80	60	R410A (HFC)	280	5 à 35°C		
	HRSH300	28	24080								

QUER SABER MAIS?

Entre em contato com nossos especialistas:

11 4082-0600
cotacao@smcbr.com.br | www.smcbr.com.br